

...die Idee mehr!



GLASZUSCHNITT IM METALLBAU

GLASLEISTENSÄGE

für 90°- und 90°/45°-Schnitte mit Leistenvorschub

RU-GLS-...

LÄNGENANSCHLAG

mit Meßsystemen und Datenübertragung zur Positioniersteuerung

RU-LAP-...

LEISTENREGAL

mit 9 Ablageebenen und integrierter Auflage für Materialzufuhr

RU-SRBM-F6

SORTIERWAGEN FÜR GLASLEISTEN

für den Transport der Leisten von der Säge zum Meßplatz

RU-PW2SG

Durch die Kombination von verschiedenen Produkten bieten wir Ihnen einen Arbeitsplatz für den Glasleistenzuschnitt, der optimal auf Ihre Bedürfnisse und Platzverhältnisse angepasst werden kann. Gegenüber dem herkömmlichen Einpassen der Glasleisten können pro Feld zwischen 4 und 8 Minuten Arbeitszeit eingespart werden.



Glasleistensäge RU-GLS-A mit RU-LAP-3

IHRE VORTEILE:

- Unnötige Wegezeiten beim Einpassen der Glasleisten entfallen.
- Das Suchen von vorgeschrittenen Leisten entfällt.
- Wenn die Möglichkeit besteht einen definierten Meßplatz einzurichten, können die Zeiten für den Leistenzuschnitt auf ein Minimum reduziert werden.

Die Montageplätze sind dann frei für andere Arbeiten.

- Werden die Leistenmaße an den Montageplätzen ausgemessen und an der entfernt liegenden Säge zugeschnitten, dann können die Leisten mit Hilfe des Sortierwagens für Glasleisten von der Säge zu dem Montageplatz transportiert werden. Der Wagen bietet die Möglich-

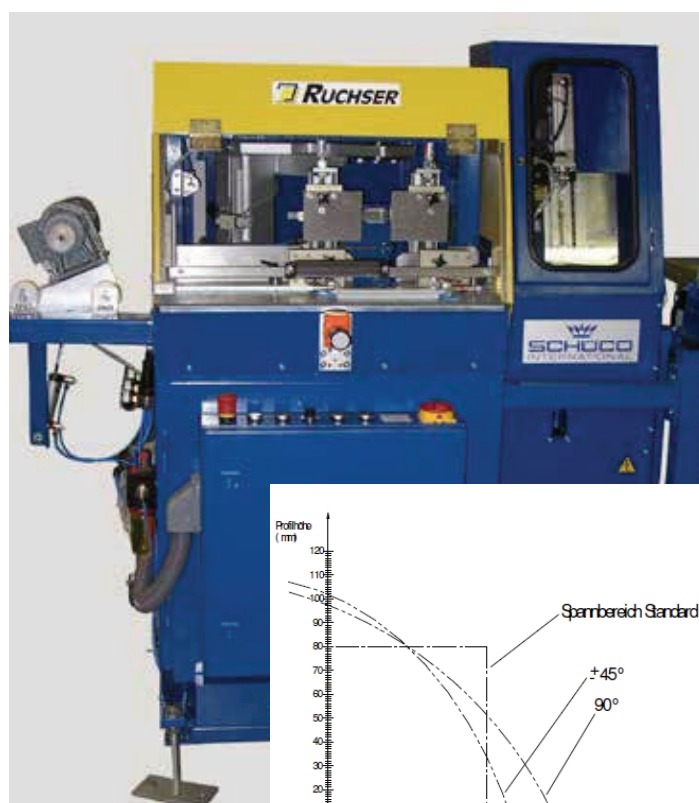
keit die Leisten entsprechend der Meßreihenfolge zu sortieren, so daß ein schnelles Zuordnen der Leisten zu den Feldern der Elemente möglich ist.

- Der Arbeitsplatz bleibt relativ sauber, da durch das abgekapselte Sägeblatt der Späneaustritt in Grenzen gehalten wird.

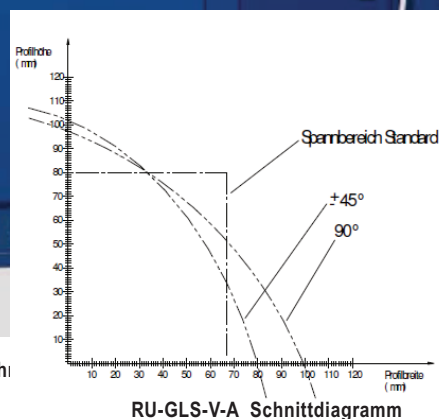


RU-GLS-A für 90°-Schnitte

- Durch die Spannung der Glasleisten während des Zuschnitts wird die Lärmentwicklung stark reduziert
- Die Spannvorrichtung der Säge wird beim Starten des Sägevorganges automatisch geschlossen und beim Beenden wieder geöffnet.



RU-GLS-V-A für 90°/45°-Schnitte mit Option Klipsetzer



RU-GLS-V-A Schnittdiagramm

- Durch den Leistenvorschub entfällt für den Bediener zwischen den einzelnen Zuschnitten das Pendeln zwischen dem Zufuhr- und dem Entnahmebereich.
- Die Glasleisten werden beim Weiterschieben in der Säge immer auf Rollen geführt,

so dass Schleifspuren an empfindlichen Lacken ausgeschlossen sind.

- Einfachste Bedienung des Längenanschlages über Funktionstasten. Zum Abarbeiten der gemessenen Glasleistenmaße werden nur 3 Tasten benötigt.

AUSSTATTUNG RU-GLS-A:

- Arbeitshöhe einstellbar von 900 bis 1100 mm.
- Leistenvorschub über Reibradantrieb mit Fußschalter betätigt. Gleichzeitig werden mit Hilfe einer Blaseinrichtung die Späne von der Glasleiste geblasen.
- Pneumatische Spannvorrichtung für eine Glasleistensorte.

- Pneumatischer Sägevorschub.
- Vorgerichtet für Sägeblattdurchmesser von 300 mm.
- Späneschubblade.
- Sägebereich bis 52 mm Leistentiefe.

AUSSTATTUNG RU-GLS-V-A:

- Spannvorrichtung für Glasleisten als Schnellwechselsystem pro Glasleistensorte.
- Vorgerichtet für Sägeblattdurchmesser von 350 mm.
- Glasleistensäge RU-GLS-V-A für 45°- und 90°-Schnitte bei Aluprofilen. Mit automatischer Winkelverstellung für An- und Abschnitt bei 45°-Schnitten, einstellbarer Hinterschneidung (Kappschnitt) und Leistenvorschub. Auch für sonstige Zusatzprofile bis zu einer Abmessung von 60 x 80 mm verwendbar.

ZUBEHÖR GLASLEISTENSÄGEN:

- Einbau eines kundenseitig bereitgestellten Schüco Klipsautomaten zwischen der Glasleistensäge und dem Längenanschlag.

AUSSTATTUNG RU-LAP...:

- Anschlagschieber wird mittels Servomotor und Positioniersteuerung eingestellt, Positioniergenauigkeit $\pm 0,1$ mm.
- PC-Steuerung mit 15 Zoll Farbmonitor in Gehäuse und außenliegender Tastatur.
- Anzeige von allen wichtigen Daten in der Hauptmaske der Steuerung, wie Ist-Wert, Soll-Wert, aktuell eingestellte Korrekturwerte, Meßwerte, u.s.w.
- Es können beliebig viele Korrekturwerte hinterlegt werden. Dabei werden Korrekturen für Höhe und Breite unterschieden. Die Auswahl von Höhen- oder Breitenwert erfolgt auf Grund der Meßdaten automatisch.
- Ringspeicher mit 100 Speicherplätzen zum Festhalten der 100 letzten Meßwerte, die von einem Funkempfänger an die Steuerung übertragen wurden.



Bedienoberfläche

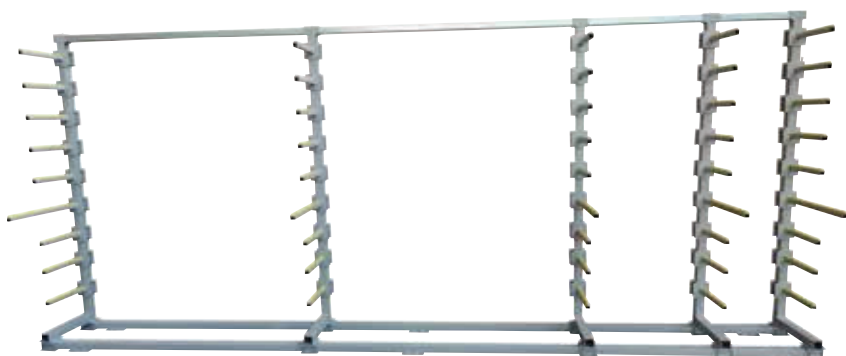


Messgerät mit Messstab



ZUBEHÖR LÄNGENANSCHLAG:

- An USB- Schnittstelle angeschlossener Funkempfänger zum Einlesen von Meßwerten in den Ringspeicher. Die Übertragung erfolgt im Hintergrund.
- Meßgerät zum Ermitteln der Glasleistenmaße am Element. Mit Tasten für die Funktionen Messen, Umschalten Breite/ Höhe und letzte Mesung löschen. Mit digitaler Anzeige der Messwerte, Breiten / Höheneinstellung und des Akkuzustandes. Die Datenübertragung erfolgt direkt beim Messen über Funk an die Steuerung des Längenanschlages.
- Anschläge am Messgerät in Sonderausführung, angepasst auf die jeweilige Anwendung möglich.
- Messstäbe in unterschiedlichen Längen, zum wechselseitigen Verwenden mit dem Messgerät.
- Schaltkontakt zum Anbau an vorgelagerte Glasleistensäge, zum Auslösen von Stückzähler und Freifahrt.
- Anschlussmöglichkeit für mehrere Messgeräte. Jedem Messgerät ist dann eine eigene Schnittliste zugeordnet.



Leistenregal RU-SRBM-F6



Sortierwagen für
Glasleisten RU-PW2SG

AUSFÜHRUNG LEISTENREGAL:

- 5 Auflagearme über die Länge des Regals verteilt.
Der Abstand der Arme zueinander ist frei einstellbar.
- In der Höhe sind 9 Ablageebenen angebracht.
Fachtiefe 400 mm, Fachhöhe ca. 180 mm. Die Ablageebenen sind in einer Höhe von 250 bis 2000 mm frei einstellbar.
- Die Auflagearme einer Ebene stehen 250 mm vor, und dienen gleichzeitig als Profilaufgabe im Zufuhrbereich der Säge.

ZUBEHÖR LEISTENREGAL:

- Abrutschsicherungen zum Einstecken in die Enden der Auflagearme.
- Zusätzlicher Auflagearm mit 400 mm Ausladung.
- Zusätzlicher Auflagearm mit 650 mm Ausladung.

TECHNISCHE DATEN:

Typ	Bestell-Nr	Ausführung	Nutzlänge	Gesamtabmessung Länge x Breite x Höhe	Gewicht in kg
RU-GLS-A	645-100	Glasleistensäge mit Leistenvorschub		800 x 550 x 1250	140
RU-GLS-A	645-100L	Glasleistensäge mit Leistenvorschub, Arbeitsrichtung von rechts nach links		800 x 550 x 1250	140
RU-GLS-V-A	645-500	Glasleistensäge für 90°/45°-Schnitte mit Leistenvorschub		900 x 1050 x 1500	330
RU-LAP-2	10165000	Längenanschlag	2000	2500 x 550 x 1100	105
RU-LAP-3	10165-20	Längenanschlag	3000	3500 x 550 x 1100	115
RU-LAP-4	10165-40	Längenanschlag	4000	4500 x 550 x 1100	170
RU-MS-FS	10231-40	Glasleistenmessgerät mit Funkübertragung		160 x 80 x 110	0,27
RU-FU-ES	10160-40	Funkempfänger		80 x 120 x 60	0,15
	10233-40	Taststab	4000	4000 x 35 x 50	2,41
	10233000	Taststab	3000	3000 x 35 x 50	2,11
	10233-05	Taststab	2500	2500 x 35 x 50	1,84
	10233-10	Taststab	2200	2200 x 35 x 50	1,76
	10233-20	Taststab	1800	1800 x 35 x 50	1,13
	10233-30	Taststab	1600	1600 x 35 x 50	1,01
RU-SRBM-F6	643-100	Glasleistenregal mit Zuführebene	6000	5000 x 900 x 2200	272
RU-PW2SG	7790000	Sortierwagen für Glasleisten		1200 x 600 x 1600	65

