

Aluminium-Bearbeitung
für alle Branchen



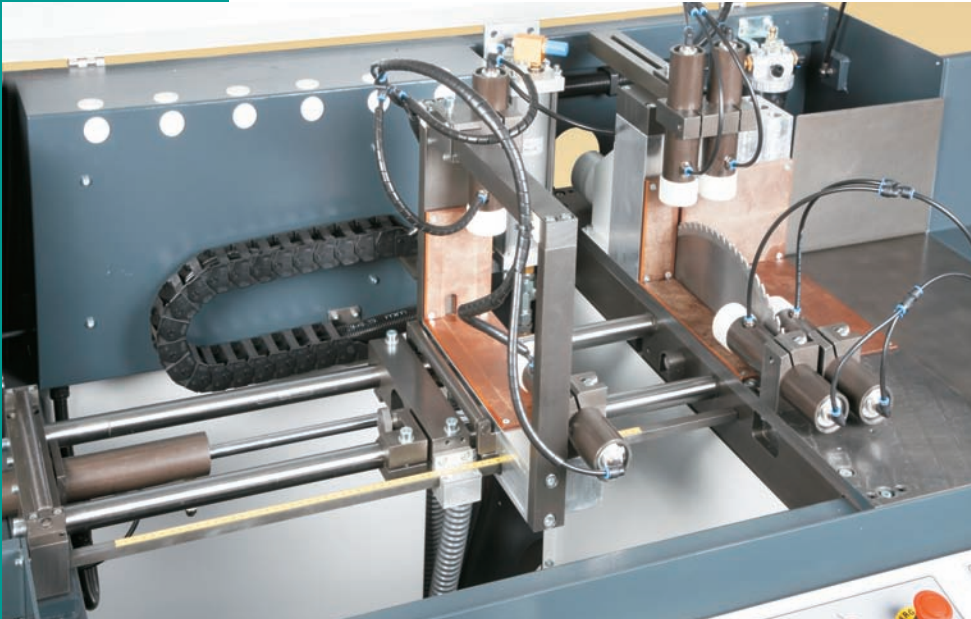
Sägeautomat Profilma 501, 501 SE



Sägeautomat Profilma 501

- Vollautomatische Bedienung
- Sägevorschub von unten, hydropneumatisch, stufenlos von außen regelbar
- Schnitthöhe einstellbar über Endschalter
- Pneumatische Materialvorschubeinheit bis 600 mm Vorschublänge
- Dosiersprüheinrichtung
- 2 Späneabsaugstutzen Ø 70 mm, über und unter der Tischplatte
- SPS Steuerung im Bedienpult

Profilma 501, 501 SE



Modell Profilma 501

- Pneumatische Materialvorschub-einheit bis 600 mm Vorschublänge manuell einstellbar mit Maßband und Nonius, Feineinstellung mit Rändelrad
- Option Vorschublänge manuell einstellbar mit elektronischer Digitalanzeige
- Pneumatische Profilspannung horizontal und vertikal
- Erkennung vom Materialende über den horizontalen Spanner am Vorschub
- Reststück ab 75 mm
- Tischauflage mit wechselbaren Kunststoffplatten (Pertinax), Option aus Stahl



Modell Profilma 501 SE

- Schnittspalterweiterung beidseitig vom Sägeblatt
- Pneumatische Materialvorschub-einheit bis 600 mm Vorschublänge manuell einstellbar mit Maßband und Nonius, Feineinstellung mit Rändelrad
- Option Vorschublänge manuell einstellbar mit elektronischer Digitalanzeige
- Pneumatische Profilspannung horizontal und vertikal
- Erkennung vom Materialende über Sensor am Vorschub
- Reststück ab 75 mm
- Profilaufgaben aus Kunststoffplatten (Pertinax), Option aus Stahl



Maschinen und Anlagen für Alu- und Kunststoffverarbeitung

Bergstraße 9 • 56859 Bullay • Tel. 0 65 42 / 93 62-0 • Fax 0 65 42 / 93 62-99

e-mail : info@pressta-eisele.de • Internet: <http://www.pressta-eisele.de>

Profilma 501, 501 SE



Tischplatte mit Profilver Schub

- Bedienpult mit SPS Steuerung, Drossel für Einstellung Sägevorschubgeschwindigkeit
- Steuerung mit Stückzähler, Reversiereinrichtung und Einrichtbetrieb
- Sägehubhöhereinstellung über Endschalter
- Dosiersprüheinrichtung, Option Taktsprüheinrichtung
- Schnittbreite max 250 mm, Schnitthöhe max 180 mm



Sägeblattwechsel

- Bedienpult für den Sägeblattwechsel nach vorne aufklappbar



Maschinen und Anlagen für Alu- und Kunststoffverarbeitung
Bergstraße 9 • 56859 Bullay • Tel. 0 65 42 / 93 62-0 • Fax 0 65 42 / 93 62-99
e-mail : info@pressta-eisele.de • Internet: <http://www.pressta-eisele.de>



Profilma 501 SE



- stabiles Untergestell, am Boden auch komplett geschlossen
- Sicherheitsschutzhaube über dem Sägekopf und der Vorschubeinheit
- 2 Stück Späneabsaugstutzen Ø 70 mm

Zubehör

- Schallschutz, Haube innen mit Matten beklebt
- Spanndruckreduzierung mit 6 Druckregler
- Taktprüheinrichtung mit Füllstandüberwachung
- Digitale Anzeige zum Einstellen der Vorschublänge

Technische Daten

Antrieb
Drehzahl
Schnittgeschwindigkeit
Schnittspalterweiterung
Profilvorschub
Luftdruck
Gewicht
Abmessungen

Profilma 501

7,5 kW, S 6, 400 V, 50 Hz
2850 min⁻¹
75 m/sec.
—
2,5 - 600 mm
6 - 8 bar
480 kg
2.700 x 1.300 x 1.600 mm

Profilma 501 SE

7,5 kW, S 6, 400 V, 50 Hz
2.850 min⁻¹
75 m/sec.
beidseitig
2,5 - 600 mm
6 - 8 bar
480 kg
2.700 x 1.300 x 1.600 mm

Schnittdiagramm Profilma 501/SE

