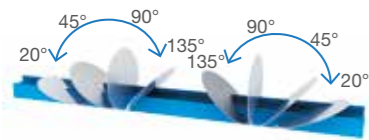


500 TSE

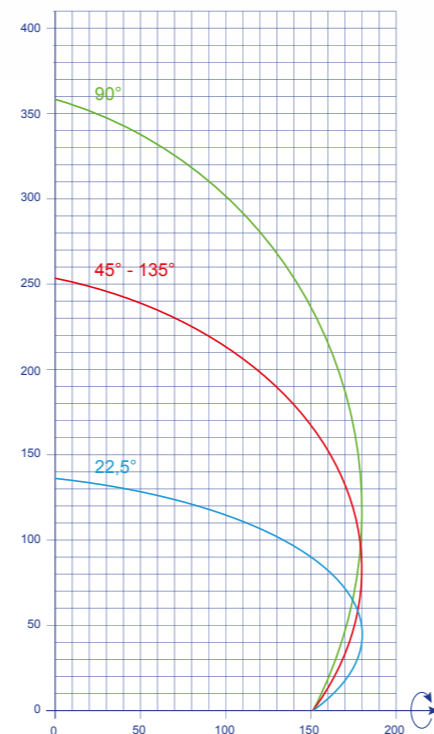
500 TSE ist eine Doppelgehrungssäge mit gesteuerten Achsen und Sägeblatt Ø 500 mm. Die Maschine besteht aus drei Hauptteilen, einem massivem elektrogeschweißten Maschinenbett, auf dem die stationäre Sägeeinheit montiert ist und einer fahrbaren Sägeeinheit, die mit elektronischer Positionierung (X-Achse) auf dem Maschinenbett positioniert wird. Die Drehachsen der beiden Sägeköpfe ermöglichen eine Verstellung der Sägeeinheiten in einem Winkel von 45° innen und bis 20° außen. Das Sägeblatt wird von einem hydropneumatischen Zylinder angetrieben mit Geschwindigkeitsregler und schnellem Rücklauf des Sägeblattes.

Dank des horizontalen Spannsystems mit Doppelzylinder und einem vertikalen Spannsystem ist eine perfekte Materialspannung für jede Art von Profil gewährleistet. Die pneumatisch abgesenk- bare Schutzvorrichtungen schützen den Arbeitsbereich während der Sägephase, und gewährleisten so einen hervorragenden Schutz und eine einfache Bedienung der Maschine. 500 TSE ist eine Maschine der neuesten Generation, die dank des 15-Zoll-Touchscreen-Monitors auf der Windows Embedded-Plattform, der eine einfache Programmierung aller Sägevorgänge ermöglicht, die mit bemerkenswerten Benutzerfreundlichkeit in den Produktionszyklus integriert werden kann.

Die Maschine kann mit einem industriellen Etikettendrucker ausgestattet werden, der die Identifizierung und Zuordnung zum jeweiligen Auftrag ermöglicht.



500 TSE
500 TS



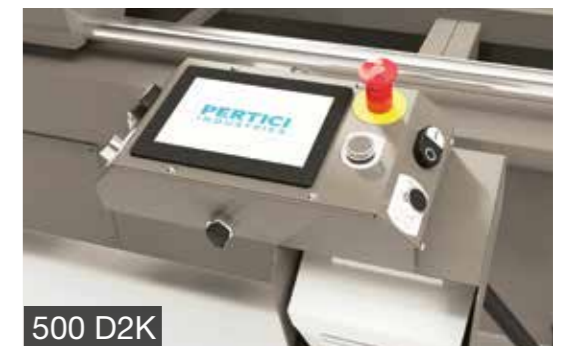
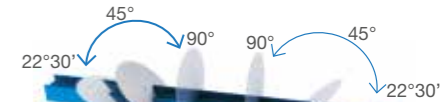
500 TS und 500 D2K sind automatische Doppelgehrungssägen mit pneumatischer Sägekopfdrehung. Die Maschinen bestehen aus drei Hauptteilen, einem starken elektrogeschweißten Maschinenbett, auf dem die feste Sägeeinheit befestigt ist, und einer fahrbaren Sägeeinheit, die entlang dem Maschinenbett mit elektronischer Positionierung (X-Achse) gleitet.

Die Drehung der Sägeköpfe um die horizontale Achse erfolgt durch pneumatische Zylinder. Die möglichen Winkel reichen von 90° bis 22°30' außen. Zwischenwinkel werden durch einen manuell einstellbaren Anschlag erreicht. Der Sägeblattvorschub wird durch einen hydropneumatischen Zylinder mit Ausgangsgeschwindigkeitsregler und Schnelrücklauf betätigt.

Dank eines horizontalen Spannsystems mit Doppelzylinder und eines vertikalen Spannzylinder ist eine perfekte Spannung von Profilen aller Art gewährleistet. Die pneumatische abgesenk- bare Schutzvorrichtungen isolieren die Sägeeinheiten während des Schnittes und gewährleisten so einen hervorragenden Schutz und eine einfache Bedienung der Maschine. 500 TS und 500 D2K sind Maschinen der neuesten Generation, die dank der Mensch-Maschine-Schnittstellen mit Touchscreen, die eine einfache Programmierung aller Schneidvorgänge ermöglichen, leicht in den Produktionszyklus integriert werden können.

Die Maschinen können mit einem industriellen Etikettendrucker zur Identifizierung und Zuordnung zum jeweiligen Auftrag ausgestattet werden.

500 TS 500 D2K



500 D2K

