

# F800

ALL-ROUND FINISHMASCHINE

**Q-FIN**  
Quality Finishing Machines



## F800

**Besonders schnelles Entgraten, Schleifen und/ oder Kantenverrunden mit dieser Maschine für Bleche bis 800 mm Breite.**

Diese Entgrat- und Schleifmaschine verfügt über 3 Bearbeitungsstationen: eine Schleifvorrichtung, gefolgt von zwei Stationen mit insgesamt 4 oszillierenden Bürsten. Mit dieser F800 können Sie verschiedene Endbearbeitungen durchführen, einschließlich Entgraten, Schleifen, Entfernen von Schlacke oder Oxidschicht, Linienfinish, Kantenbrechen und Verrunden. Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung von flache Blechteile bis 800 mm Breite.

# F800

- Kombination von Bearbeitungsvorgängen in einem Durchgang
- Einfach zu bedienender HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen
- Vakuum- oder Magnetunterstützung für Nichteisen- oder Eisenmetalle
- Optionale automatische Höheneinstellung an Schleif- und Bürsteneinheit
- 5 Mal schneller als vergleichbare Maschinen

## GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

- ✓ Aluminium ✓ Edelstahl ✓ Stahl



## ERLÄUTERUNG

Mit der F800 von Q-Fin können Sie Bleche in einem einzigen Arbeitsgang entgraten, verrunden und/oder finishen. Abhängig vom nachzubearbeitenden Material wählen Sie ein Vakuum- oder Magnetsystem (für Nichteisen- bzw. Eisenmetalle). Die Förderband wird darauf abgestimmt.

Die erste Station der F800 besteht aus einer Schleifeinheit. Das Scheifband entfernt die Grate und/oder Brennpunkte von der Produktoberfläche. Wenn sie kleine Grate haben, können Sie das Schleifband auslassen oder entfernen. Die Körnungsgröße des Schleifbandes können Sie selbst bestimmen, u.a. abhängig von der Höhe und Härte der Grate.

Die zweite und dritte Station besteht aus der Bürsteneinheit, die mit 4 Kreuzweise rotierenden, oszillierenden Bürsten ausgestattet ist. Damit können Sie scharfe Kanten des Produkts entfernen, indem Sie die Kanten brechen oder sie mit einem (großen) Radius versehen.

Durch das Anbringen spezieller Bürsten auf dem F800 mit Magnetsystem können Sie auch einfach die Oxidhaut oder Schlacke von Stahlprodukten entfernen.

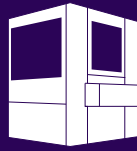


## TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit einstellbar	0,3 - 8 m <sup>3</sup> /min
Produktfixierung	Vakuum- oder Magnetunterstützung
7,5 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	1
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstückbreite	800 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2150 x 1805 x 2320 mm
Gewicht	2.960 kg

# F800

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



**Q-FIN**  
Quality Finishing Machines

Allgemein	Einheit	F800 Multibrush mit Vakuum- oder Magnetsystem
Markierung		CE-zertifiziert Ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System
Gewicht	kg	2.960 kg
Abmessungen L x B x H	mm	2150 x 1805 x 2320 mm
Arbeitshöhe	mm	940 mm
Minimale Abmessungen Werkstück	mm	80 x 80 mm
Minimale Höhe Werkstück	mm	0,6 mm (L und B $\geq$ 5 x H)
Maximale Höhe Werkstück	mm	150 mm
Maximale Breite Werkstück	mm	800 mm
Förderband-Geschwindigkeit	m/min	Frequenzregelung einstellbar 0,3 - 10 m <sup>3</sup> /min
Bedienung		HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen Mehrsprachig, optional mit SmartLink
Optionale Absaugung		WES6000 Nassentstauber Steuerung über die Entgratmaschine oder über die Absaugung selbst
Anschluss der Absaugung	mm	Ø 300 mm
Vorgeschriebene Saugkapazität	m <sup>3</sup> /u	5000 m <sup>3</sup> /u
Vorgeschriebene Sauggeschwindigkeit	m/s	20 m/s
Aggregaten		
Anzahl Arbeitsstationen		3-Statione: Schleifband / Tellerbürste (2) / Tellerbürste (2)
Schleifbänder	mm	830 mm Breite x 1900 mm Länge Schnellspanverschluss
Bürsten	mm	4 Stück Tellerbürste, Durchschnitt Ø 255 mm mit Quick Lock System
Transportmittel		
Förderbandausführung	°C	Reibungsausführung EPDM Gummi Hitzebeständig bis 140 °C
Förderbandsystem	kW	Mit Vakuumunterstützung (2,2 kW) oder Magnetsystem für Produktfixierung Vakuum (VAC) für Nichteisenmetall; Magnet (MAG) für Stahlteile
Maximale Förderbandbelastung	kg	300 kg
Reinigung Förderband		Reinigungsbürste mit Sammelbehälter
Höheneinstellung Werkstück		Innenrahmen elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige Fixe Tischhöhe
Komponenten		
Schleifeinheit	kW	<b>1. Station:</b> Motorleistung 7,5 kW Frequenz geregelter Schleifkopf mit Schleifwalze
Tellerbürsteneinheit	mm kW	<b>2. + 3. Station:</b> 4x Entgratteller (Tellerbürste) Ø 255 mm mit Quick Lock System 4x Frequenz geregelter 2,2 kW Motor Oszillierendes System, Querdrehend
ABS4		Automatisch Höhesystem am 4x Tellerbürste (Standard)
AGS1		Automatisch Höhesystem am Schleifband (Option)
Druckrollen		6x Schwere Ausführung Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung
Netzwerkverbindung		1x Daten Steckdose (RJ 45) mit Internetzugang, Kabel CAT 5E / CAT 6E
Elektrische Werte		
Voltage	V	400 V (3L+N+PE)
Frequentie	Hz	50 Hz
Stroomsterkte	A	32 A
Vermogen	kW	16 kW
Stekker	CEE	CEE 400 V / 32 A (5-polig)