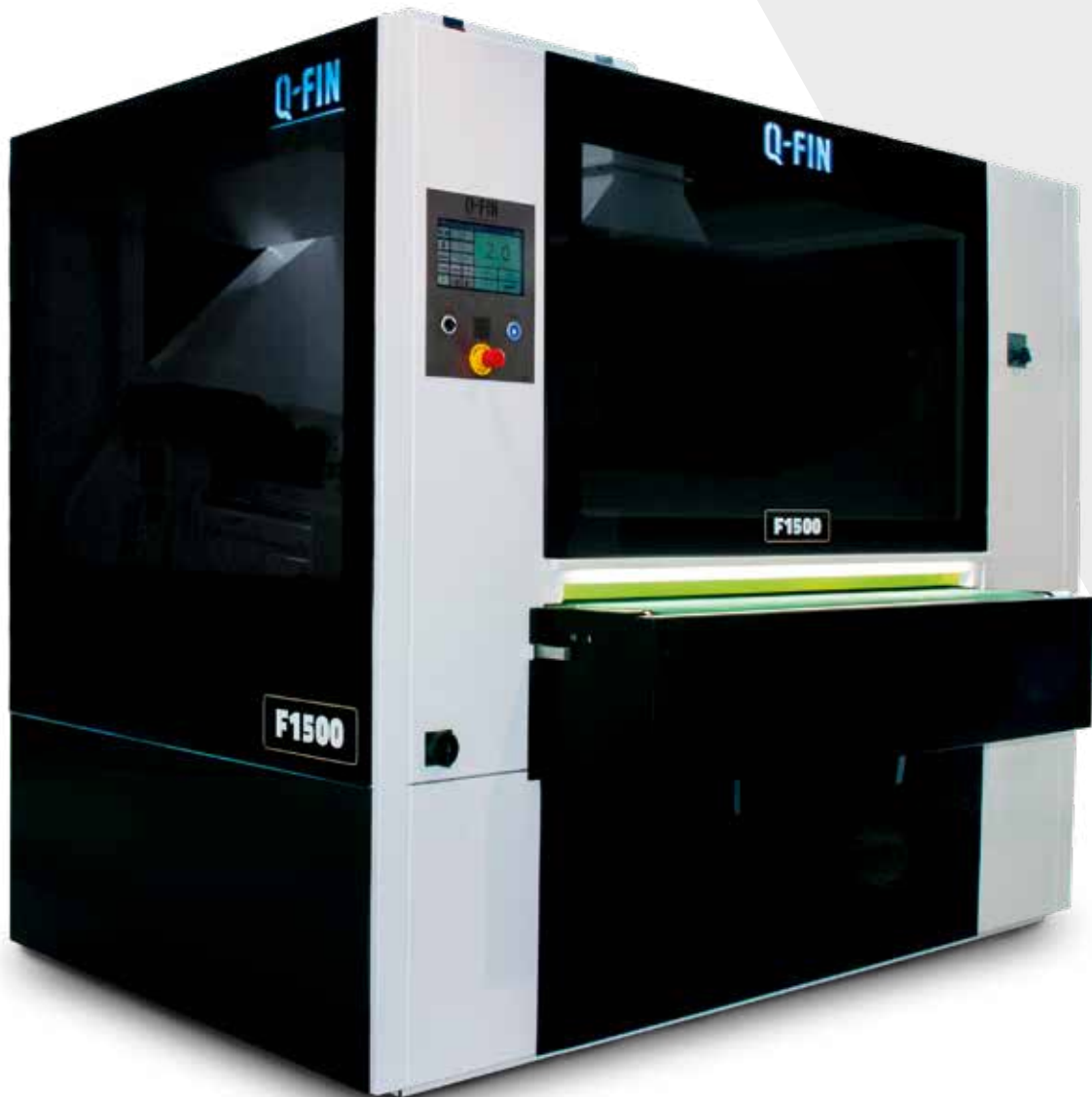


F1500

BREITBAND-FINISHING-MASCHINE

Q-FIN

Quality Finishing Machines



F1500

Für die Fertigstellung von Blechteilen mit bis zu 1500 mm Breite. Bestimmen Sie das Ergebnis und produzieren Sie mit hoher Geschwindigkeit.

Das Programm von Q-Fin wird immer breiter. Buchstäblich. Das Bearbeiten großer Schneidteile bei hoher Geschwindigkeit ist mit der F1500 leicht zu erreichen. Diese Breitband-Entgratmaschine von Q-Fin wurde entwickelt, um flache Blechteile mit einer Breite von bis zu 1500 mm zu bearbeiten. Die F1500 verfügt über eine Vakuum- oder Magnethalterung und kann für die folgenden Operationen an Nichteisen- oder Eisenmetallen eingesetzt werden: Entgraten, Schleifen, Kantenbrechen, Verrunden, Schlackeentfernung, Oxidschichtentfernung, Linienfinish. Auch eine Kombination dieser Operationen ist möglich.





F1500

- Die schnellste Breitband-Maschine
- Geeignet für ein breites Spektrum von Anwendungen
- Niedrigster Preis pro Produkt garantiert
- Trotz ihrer Breite eine kompakte Maschine
- Unverwechselbar in Ausführung und Design

GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

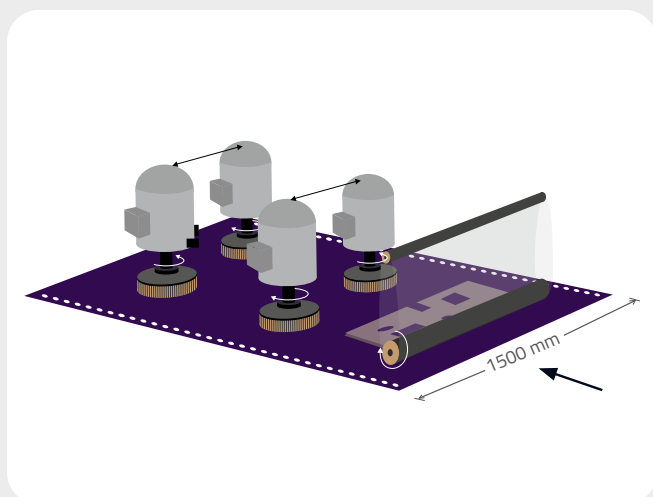
- ✓ Edelstahl
- ✓ Aluminium
- ✓ Stahl

ERLÄUTERUNG

Mit der F1500 von Q-Fin können Sie einfach und schnell Blechmaterial entgraten, Kanten verrunden und/oder Oberflächen finishen. Abhängig von den zu bearbeitenden Materialien wählen Sie ein System mit Vakuum oder magnetischer Unterstützung (bzw. für Nichteisen- und Eisenwerkstoffe). Das entsprechende Transportband wird installiert. Die Maschine ist durch das Touchscreen an der Front einfach zu bedienen.

Die erste Station der F1500 besteht aus einem Schleifband. Das Schleifband entfernt die Grate und/oder Einbrennstellen des Produkts. Wenn Sie keine Grate haben, können Sie das

Schleifaggregat nicht einschalten oder das Schleifband entfernen. Es ist auch möglich, ein feineres Schleifband (z.B. K320) zu verwenden, um ein feineres Finish auf Ihrem Produkt zu erzeugen. Die zweiten und dritten Stationen bestehen aus der Bürsteneinheit, ausgestattet mit 4 querrotierenden und oszillierenden Tellerbürsten. Diese sind in der Lage die scharfen Kanten des Produkts zu verrunden, indem die Kanten gebrochen oder mit einem (großen) Radius versehen werden. Durch die Möglichkeit Spezialbürsten einzusetzen, kann die F1500 mit Magnetsystem außerdem die Oxidschicht von Stahlprodukten oder Plasmaschlacke entfernen.



TECHNISCHE DATEN

Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ¹ /min
Vakuum- oder Magnetsystem	✓
2,2 kW Bürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessung	50 x 50 mm (MAG) / 80 x 80 mm (VAC)
Maximum Werkstückbreite	1500 mm
Maximum Werkstückhöhe	170 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2037 x 2478 x 2090 mm
Gewicht	2.850 kg