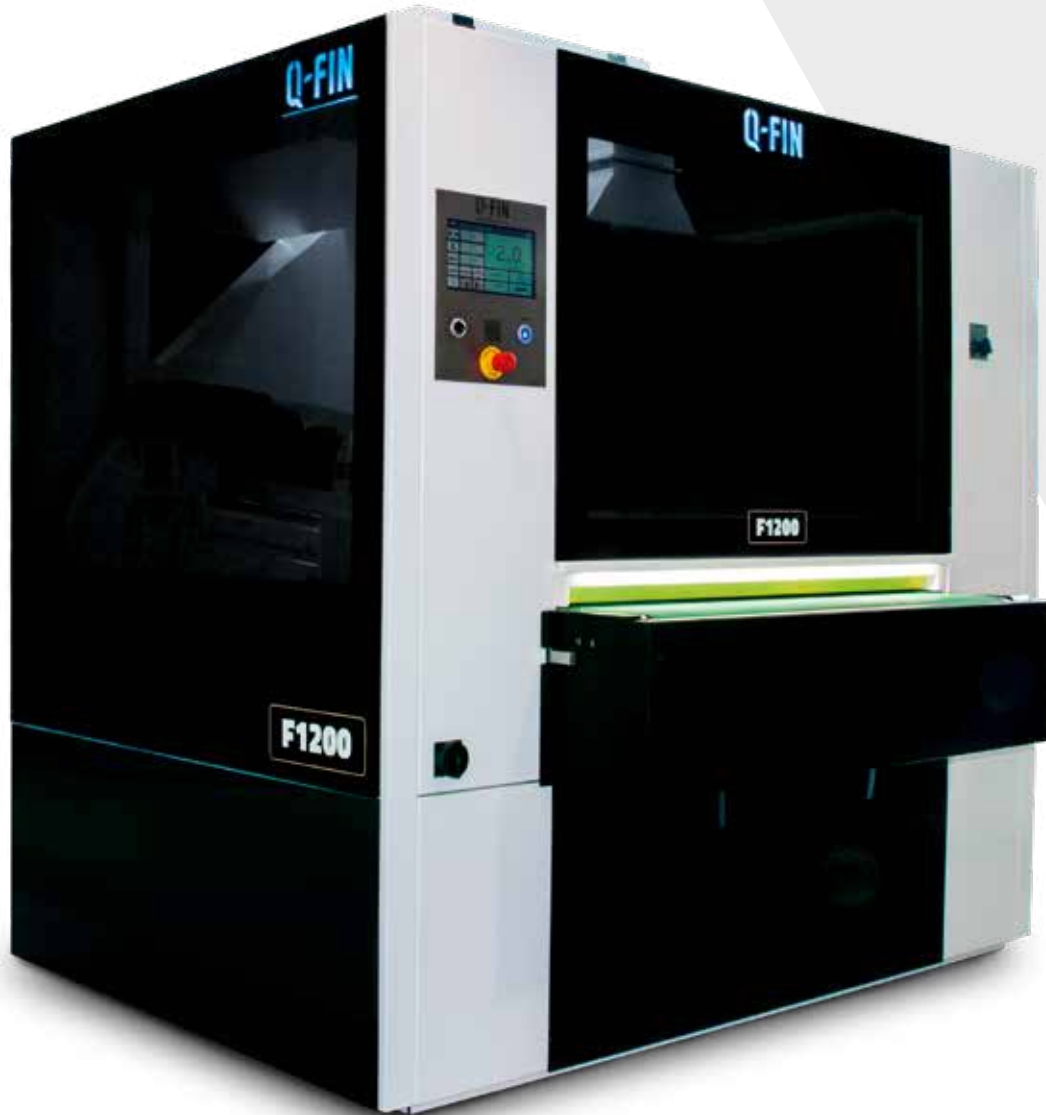


F1200

EXZELLENT E FINISH-MASCHINE

Q-FIN

Quality Finishing Machines



F1200

Die schnellste Entgrat- und Schleifmaschine zum Finishen von Blechen bis 1200 mm Breit und mit einem Finish Ihrer Wahl.

Aus der Vision "klein für klein" und "groß für groß" wurde diese Entgratmaschine von Q-Fin entwickelt, mit der es möglich ist Werkstücke bis zu 1200 mm Breite nachzubearbeiten. Diese Entgratmaschine mit entweder Vakuum- oder Magnethalterung ist für die folgenden Bearbeitungen auf non-Ferro, bzw. Ferro-Metallen einsetzbar: Entgratung, Kantenverrundung, Oxidschichtentfernung, Schlackentfernung und Finishing. Eine Kombination dieser Bearbeitungsschritten ist ebenfalls möglich.





F1200

- **Konstante und hohe Verarbeitungsqualität**
- **5 Mal schneller als vergleichbare Maschinen**
- **Große Kantenverrundung möglich**
- **Kombination von Bearbeitungen in 1 Durchgang**
- **Stabiles Oszillationsystem und Schleifband**

GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

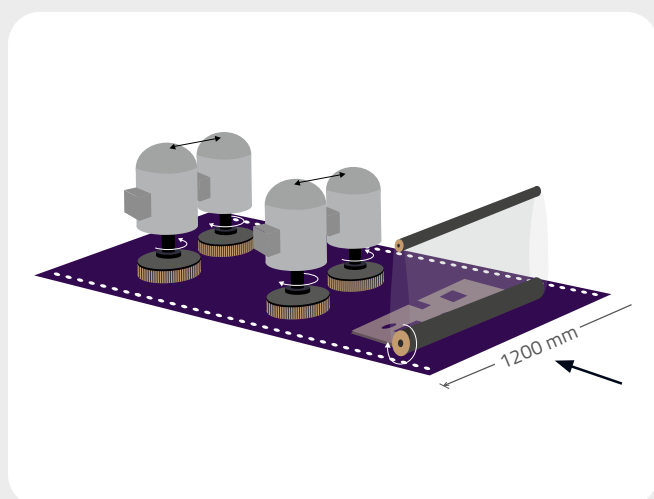
- ✓ Edelstahl
- ✓ Aluminium
- ✓ Stahl

ERLÄUTERUNG

Besonders schnell entgraten, kantenverrunden und finishen mit dieser Maschine, die sich für Teile bis zu 1200 mm Breite eignet. Bestimmen Sie selbst das Finish und die Verrundung. Abhängig vom nachzubearbeitenden Material wählen Sie ein Vakuum- oder Magnetsystem. Die Förderband wird darauf abgestimmt. Die erste Station der F1200 besteht aus einem Schleifkopf. Das Schleifband nimmt die Grate und/oder Brandmarken von der Oberfläche weg. Die Körnunggröße des Schleifbands können Sie selbst bestimmen, u.a. abhängig von der Höhe und Härte der Grate. Haben Sie keine Grate, dann benötigen Sie das Schleifband nicht.

Die zweite und dritte Station ist die sogenannte Bürsteneinheit, ausgestattet mit 4 kreuzweise drehenden, schwingenden Bürsten. Damit können Sie scharfe Kanten des Produkts brechen oder mit einem großen Radius versehen.

Durch das Anbringen spezieller Bürsten auf dem F1200 mit Magnetsystem können Sie auch einfach die Oxidhaut oder Schlacke von Stahlprodukten entfernen. Mehrere Bearbeitungen in einem Durchgang sind möglich.



TECHNISCHE DATEN

Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ³ /min
Vakuum- oder Magnetsystem	✓
2,2 kW Bürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessung	50 x 50 mm (MAG) / 80 x 80 mm (VAC)
Maximum Werkstückbreite	1200 mm
Maximum Werkstückhöhe	170 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2037 x 2180 x 2090 mm
Gewicht	2.650 kg