

**elektrische Gewindeschneidmaschinen mit Parallelarm
Modellreihe RE 16 D+ und RE 24 D+**



*RE 16 D+ 1270
(1 Gelenkarm)*

Abb. mit
Option Gusstisch



*RE 16 D+ 1800
(2 Gelenkarm)*



*Multipositionskopf
(M-Modelle)*

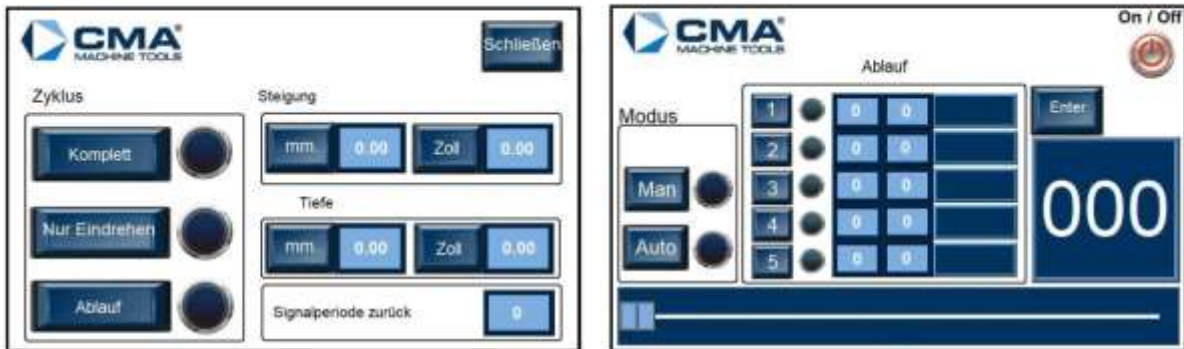
Standardausführung

- Kugelgelagerter verschleißfreier Parallelarm, Radius: 1270 mm oder 1800 mm
- Anschluss 230 V / 1Ph
- Drehzahl stufenlos einstellbar
- Digitale Drehzahlanzeige und Digitale Tiefensteuerung, Arbeitszyklus nach Wahl
 - Manuell: Drehrichtung rechts/links mittels Druckknöpfen
 - Automatisch: bei der eingestellten Tiefe wird die Drehrichtung automatisch umgekehrt
 - Speicher für 5 Tiefenprogramme/Bearbeitungen, inkl. Stückzähler



Gusstisch mit T-Nuten

Digitale Tiefensteuerung D+



Alle D+ Modelle sind ausgeführt mit Digitale Tiefensteuerung

- Digitale Drehzahlanzeige
- Manueller Arbeitszyklus: Drehrichtung rechts/links mittels Druckknöpfen
- Automatischer Arbeitszyklus:
 - Digitale Eingabe von Steigung und Tiefe, bei der eingestellten Tiefe wird die Drehrichtung automatisch umgekehrt
 - Speicher für 5 Tiefenprogramme/Bearbeitung, z.B. wenn mehrere unterschiedliche Gewinde in 1 Werkstück geschnitten werden müssen, kann der Bediener schnell und einfach das nächste Programm (Steigung + Tiefe) aufrufen. Um sicher zu stellen das alle Löcher geschnitten werden ist die Steuerung ausgeführt mit einem Stückzähler