

Horizontale Lademagazine



Zahnriemenförderer mit 4 Auflagesträngen

- Zahnriemenförderer mit zusätzlichen Gleitauflagen
- max. Beladegewicht 1.000 kg
- Förderlänge 1.850 mm, Fächerbreite max. wie Schnittbereich der Säge, Mitnehmer 40 x 14 mm
- Profillängen 2.700 – 6.700 mm
- 4 pneumatische Spanneinheiten zum Ausrichten der Profile in Längsrichtung
- pneumatische Greiferzange zum Einschub der Profile in den Sägeautomaten



Kettenförderer mit 5 Auflagestränge

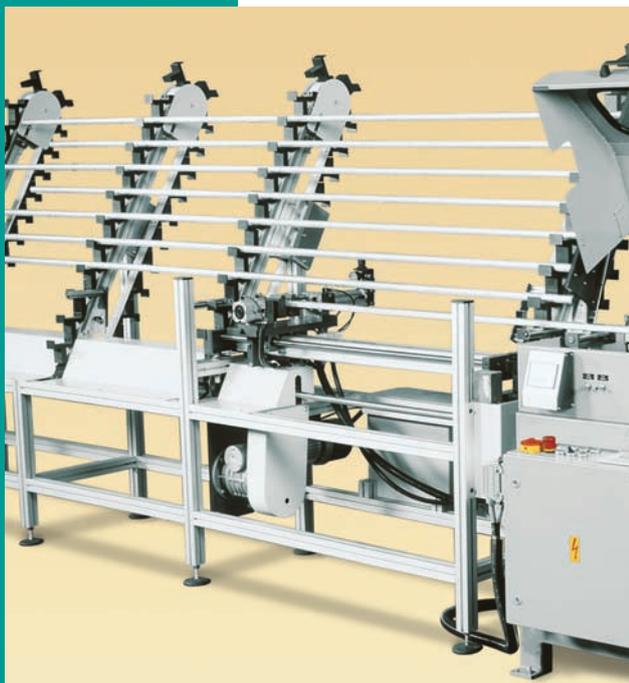
- Kettenförderer für schwere Lasten
- max. Beladegewicht 5.300 kg
- Förderlänge 1.550 mm, Fächerbreite max. wie Schnittbereich der Säge mit Mitnehmer 15 x 60 mm
- Profillängen 500 – 6.700 mm
- Profilverablage vor den Förderketten zum Beladen mit Stapler oder Kran
- Profileinschub in den Sägeautomaten mit angetriebenen Rollen, automatische Erkennung des Profilanfangs
- Option - Reststücke ab einer Länge von 500 mm können zurück aufs Magazin in die hintere Ablage gefördert werden

Bundlademagazin



Bundlademagazin

- zum Auflegen der komplette Bunde von oben in die Gurtmulde
- max. Bunddurchmesser ca. 650 mm
- Stangenlänge von 3.000 - 6.200 mm
- max. Bundgewicht 4,0 t
- beladbar mit Stapler oder Kran
- Vorablage mit Vereinzelung, Bereichseinstellung manuell, Vereinzelung und Vorschub in die Säge pneumatisch



Schräglademagazin

Schräglademagazin

- Zahnriemenförderer mit umlaufenden Fächer
- 8 Fächer nutzbar
- max. Profilquerschnitt 50 x 80 mm (Höhe x Breite)
- max. Profildgewicht 3 kg/m
- Profillängen 2.100 - 6.500 mm
- Pneumatische Greiferzange zum Einschub der Profile in den Sägeautomaten