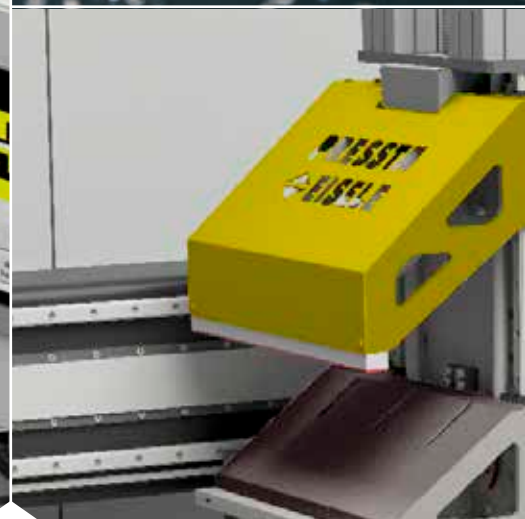


# SÄGELINIE KS 600 R / KS 650 R

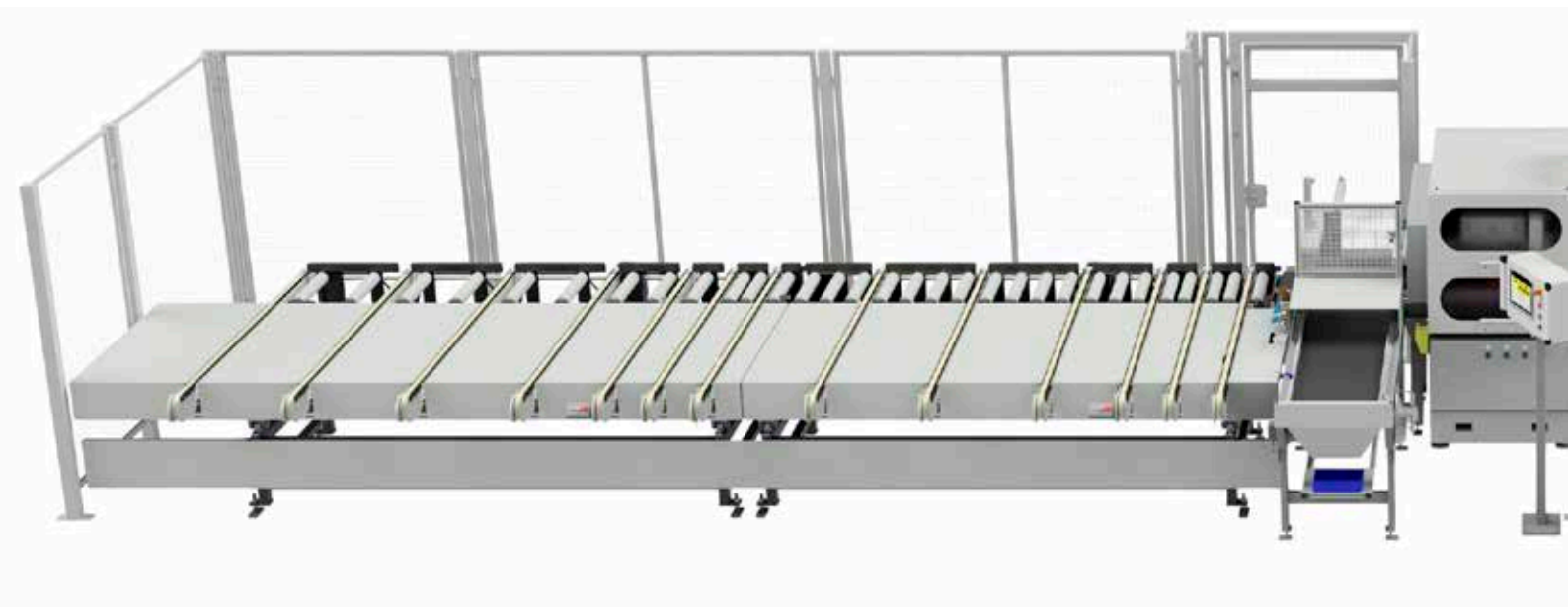
FÜR ALUMINIUMPROFILE

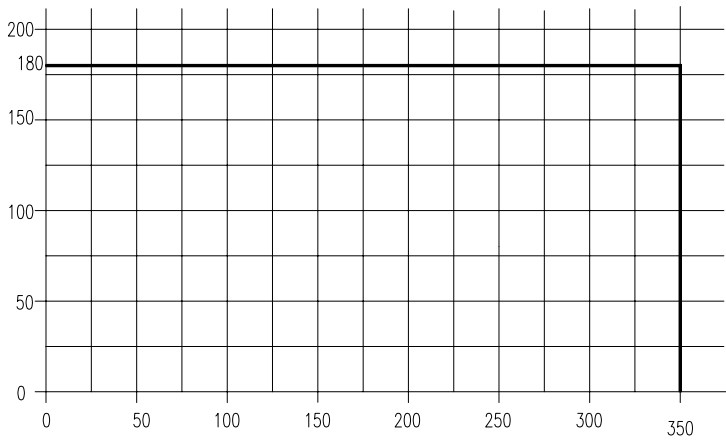


# SÄGELINIE KS 600 R / KS 650 R

FÜR ALUMINIUMPROFILE

- **Automatische Sägeanlage** zum Ablängen von Aluminium oder Kunststoff Profilen mit 90° Schnitten mit zwei separaten Entnahmestationen für Kleinteile und Langgut
- Im Standard können Rohprofillängen von 2000 - 7300 mm verarbeitet werden (andere Rohprofilmaße auf Anfrage möglich)
- Die kürzeste Abschnittlänge liegt bei 10 mm , die längste bei 7200 mm.  
Verarbeitbare Profildimensionen im Standard (bei der KS 650 R):  
**Breite 10 - 350 mm (10 - 470 mm)**  
**Höhe: 10 - 180 mm (10 - 200 mm)**
- Maximale Rohprofilstab Gewichte: 30 / 35 kg pro Meter
- Abschnitt Toleranzen:  
**10 - 1000mm: +/-0,15mm**  
**1000 - 2000 mm: +/-0,2 mm**  
**2000 - 5000 mm: +/- 0,3 mm**  
**ab 5000 mm: +/- 0,5 mm**





**Schnittbereich KS 600 R**

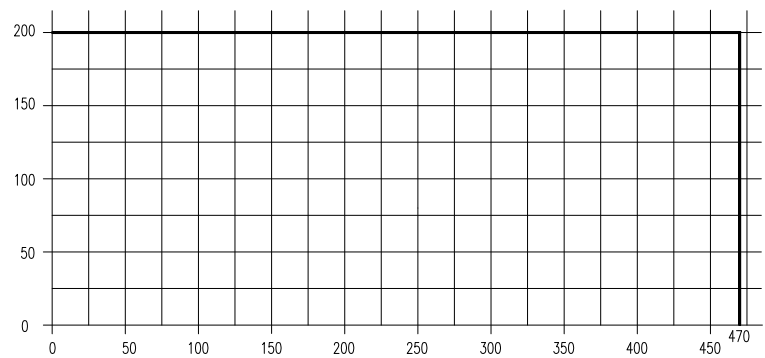
Max. Höhe: 180 mm

Max. Breite: 350 mm

**Schnittbereich KS 650 R**

Max. Höhe: 200 mm

Max. Breite: 470 mm



**Antrieb:** 18,5 KW, S6 60%, 400 V, 50 Hz

**Drehzahl:** 2000 – 3500 U/min

**Sägeblattdurchm.:** 600 / 650 mm

**Gewicht:** Ausführungsabhängig

**Reststücklänge:** ab 85 mm

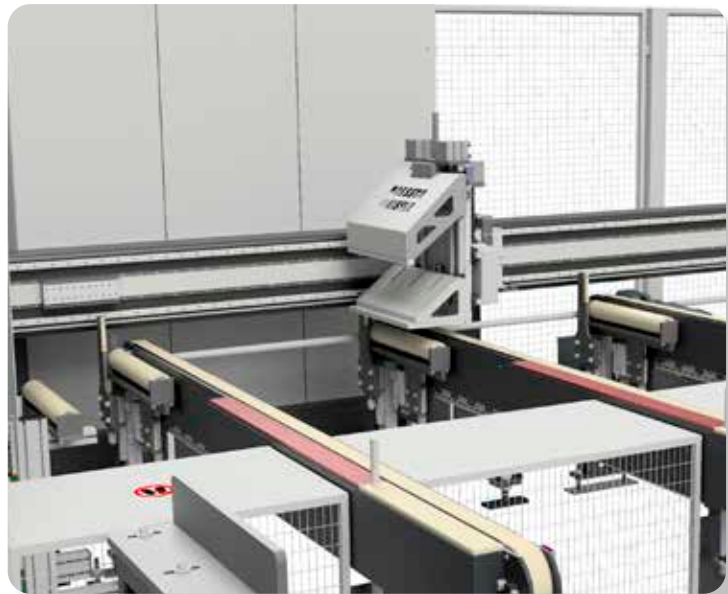
**Luftdruck:** 6 – 8 bar

**Sägebreite/-höhe:** max. 350 / 180 bzw. 470 / 200 mm

**Maße (LxBxH):** Ausführungsabhängig, ca. 19 x 2,5 x 5 m



- **Lademagazin mit 7 Strängen**, die über eine gemeinsame Welle angetrieben werden
- Der Bediener legt den **Rohprofilstab** auf dem Vorladebereich des Lademagazins ab und richtet ihn mittels Anschlägen aus
- Die **Profile** werden dann Schritt für Schritt dem Materialgreifer (Pusher) zugeführt
- Der **Transportweg** jedes Schrittes ist dabei abhängig von der eingegebenen Profilbreite
  
- Am Ende der Transportstränge befindet sich die **Anhebe- und Ausrichtstation**, mittels derer die Profile auf Höhe der Greiferzange des Materialverschub (Pusher) gebracht und ausgerichtet werden
- Die **Verfahrensgeschwindigkeit** beträgt ca. 180 m/min mit einer Wiederholgenauigkeit von +/- 0.1 mm
- Der **Materialgreifer** stellt sich automatisch anhand der in der Steuerung hinterlegten Werte auf das Profil ein und ist schwimmend gelagert





- Die **Radialkreissäge** mit Direktantrieb und stufenlos regelbarer Drehzahl verläuft horizontal über den Tisch
- Der **Sägevorschub über Kugelgewindespindel** läuft mit Servoantrieb
- Die **Materialspanner** links und rechts vom Sägeblatt wird vertikal über einen Servomotor mit Kugelgewindespindel und horizontal über Pneumatik Zylinder angetrieben
- Der **Spanndruck der Materialspanner** ist über die Steuerung bzw. über 2 Druckregler einstellbar



- Die Sägeeinheit verfügt über eine **Schnittspalterweiterung beidseitig des Sägeblattes**, sowie eine Minimalmengen-Schmiermittel-Dosierungseinrichtung mit überwachtem 2 Liter Sprühöltank
- Die **Sprühmenge** kann über die Steuerung eingestellt und profilbezogen in der Datenbank hinterlegt werden
- Die **Schutzhaube** ist manuell öffnend und fährt nach oben auf
- Materialausfuhr mit **automatischer Trennung von Anschnitt und Reststück** über pneumatischen Schieber nach hinten in eine Kundenschrottkiste

**Antrieb:** 18,5 KW, S6 60%, 400 V, 50 Hz

**Drehzahl:** 2000 – 3500 U/min

**Sägeblattdurchm.:** 600 / 650 mm

**Gewicht:** Ausführungsabhängig

**Reststücklänge:** ab 85 mm

**Luftdruck:** 6 – 8 bar

**Sägebreite/-höhe:** max. 350 / 180 bzw. 470 / 200 mm

**Maße (LxBxH):** Ausführungsabhängig, ca. 19 x 2,5 x 5 m

## ZUBEHÖR SÄGELINIE KS 600 R / KS 650 R

### Mess- / Markier- / Entgratstationen

Vermessung, (optisch, elektronisch oder mechanisch),  
Sortierung und Markierung von kontaktlosen oder belastungs-  
armen Gutteilen, sowie der Entfernung von Sägegraten.  
Manuell oder automatisch justierbar.



### Materialhandling

Über Robot- oder Greifersysteme.  
Von der automatisierten Entnahme von  
Rohmaterialstäben aus Transportboxen  
über die automatische Bestückung von  
Bearbeitungsstationen, bis hin zum  
Handling von Fertigteilen können wir hier  
verschiedenste Lösungen nach Kunden-  
wunsch entwickeln und anbieten.





### Bearbeitungsstationen

Voll- und Teilintegrierte Fräs- und Bohrlösungen zur Bearbeitung von maximal 200 mm breiten und 300 mm hohen Profilen von von bis zu 4 Seiten.

Profile können im gespannten Zustand auf bis zu 200 mm Länge bearbeitet werden.

Alle Achsen werden über **servogesteuerte Kugelgewindespindeln** angetrieben.

### Schallschutzkabinen

**Lärmreduzierende Lösungen** für komplette Sägelinien.  
Reduktion des Lärmpegels auf durchschnittlich 80 dB im Vollbetrieb.

Trotz der Kabinen Einhausungen sind **Wartungsarbeiten** an Anlageteilen weiterhin möglich.



**Antrieb:** 18,5 KW, S6 60%, 400 V, 50 Hz

**Drehzahl:** 2000 – 3500 LI/min

**Sägeblattdurchm.:** 600 / 650 mm

**Gewicht:** Ausführungsabhängig

**Reststücklänge:** ab 85 mm

**Luftdruck:** 6 – 8 bar

**Sägebreite/-höhe:** max. 350 / 180 bzw. 470 / 200 mm

**Maße (LxBxH):** Ausführungsabhängig, ca. 19 x 2,5 x 5 m



**HAUPTSITZ DEUTSCHLAND:**

**PRESSTA EISELE GMBH**

Bergstraße 9 · 56859 Bullay

Fon: +49 6542 93620

Mail: [info@pressta-eisele.de](mailto:info@pressta-eisele.de)

Web: [www.pressta-eisele.de](http://www.pressta-eisele.de)



**NIEDERLASSUNG POLEN:**

**PRESSTA EISELE POLSKA**

ul. Zulawska 12 · 82-300 Elblag

Fon: +48 55230 7960

Mail: [biuro@pressta.pl](mailto:biuro@pressta.pl)

Web: [www.pressta.pl](http://www.pressta.pl)



**NIEDERLASSUNG SLOWAKEI:**

**PRESSTA EISELE CS, S.R.O.**

ul. A. Dubceka 291 · SK-01303 Krasnany

Fon: +42 141 5692679

Mail: [pressta-eisele@pressta-eisele.eu](mailto:pressta-eisele@pressta-eisele.eu)

Web: [www.pressta-eisele.eu](http://www.pressta-eisele.eu)

**ALUMIUMBEARBEITUNG FÜR ALLE BRANCHEN**