

MEBA^{top}

Die Revolution im Stahlbau



Maschinendatenblatt

MEBA^{top}

1020 DGP

1270 DGP

Einzigartige Gehrungsaufhängung oberhalb des Materials bringt seither unerreichte Vorteile:

- Großer Schwenkbereich bis zu +/- 30° beidseitig
- Materialflussrichtung beidseitig möglich
- Materialspannung immer bei 90°
- Nahezu keine Reststücke
- Extrem robuster und starker Sägeantrieb
- Durchgängige Materialrollenbahn, optimal angetrieben bis sehr nahe ans Sägeband
- Kurze Abschnitte werden problemlos in und aus der Maschine transportiert
- An der Materialanlagekante anhebbarer Spannstock für reibungslosen Materialfluss
- Reibungsloser Materialtransport durch beidseitiges Öffnen des Spannstocks und absenkbarer Auflagefläche
- In Verbindung mit einer Bohranlage ermöglicht die MEBA^{top} eine bisher einzigartige Produktivität. In Zusammenarbeit mit der Firma Peddinghaus realisieren wir seit vielen Jahren weltweit Säge-Bohranlagen.

MEBA^{top}

1020 DGP, 1270 DGP

Technische Daten

1020 DGP	
Ausführung	Halbautomat
30° li	Ø 500 500x510
45° li	Ø 510 750x510
90°	Ø 510 1020x510
45° re	Ø 510 670x510
30° re	Ø 400 400x510
Motor	14,5 kW
Sägeband	9800x67 x1,6 mm
Bandgeschwindigkeit	15/150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 40 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Option nicht lieferbar
Kleinster Ø	10 mm
Abmessungen (LxBxH)	3650x5800x3000 mm
Arbeitshöhe	630 mm
Gewicht	6670 kg

1270 DGP	
Ausführung	Halbautomat
45° li	Ø 600 900x600
90°	Ø 600 1270x600
45° re	Ø 600 850x600
30° re	Ø 520 520x600
Motor	14,5 kW
Sägeband	9800x67 x1,6 mm
Bandgeschwindigkeit	15/150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 40 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Option nicht lieferbar
Kleinster Ø	10 mm
Abmessungen (LxBxH)	3650x5800x3000 mm
Arbeitshöhe	630 mm
Gewicht	9000 kg

Serienausstattung

- Beidseitig 30° schwenkbar (30°-150°)
- Digitale Gehrungsanzeige 30°-150°
- Stabile Portalrahmen-Konstruktion 2 Säulen-Linear-geführt
- Gehrungslagerung über der Arbeitsfläche, dadurch alle Komponenten frei von Verschmutzung durch Späne
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit über AC-Antrieb
- Zentrales übersichtliches Bedienfeld
- Drehpunkt in Flucht zu Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes
- Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Verstellbare Bandführung auf Materialbreite
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Spänenbürste angetrieben
- Sägeband um 2° schräg gestellt
- **MEBA Komfortpaket:**
NC Gehrungsschwenken über Programmeingabe.
Verfahrbare hydraulischer Führungsarm,
Spannstock verfahrbar vor und hinter das Sägeband

