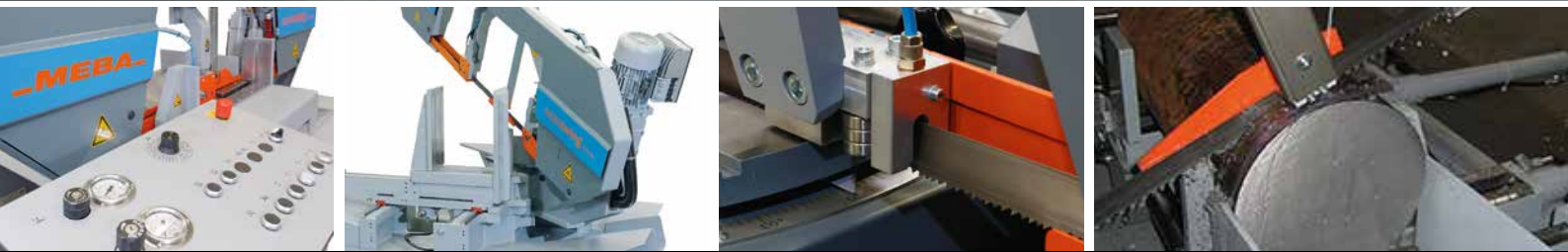


MEBASwing

Die Universalhelfer: clever und unkompliziert

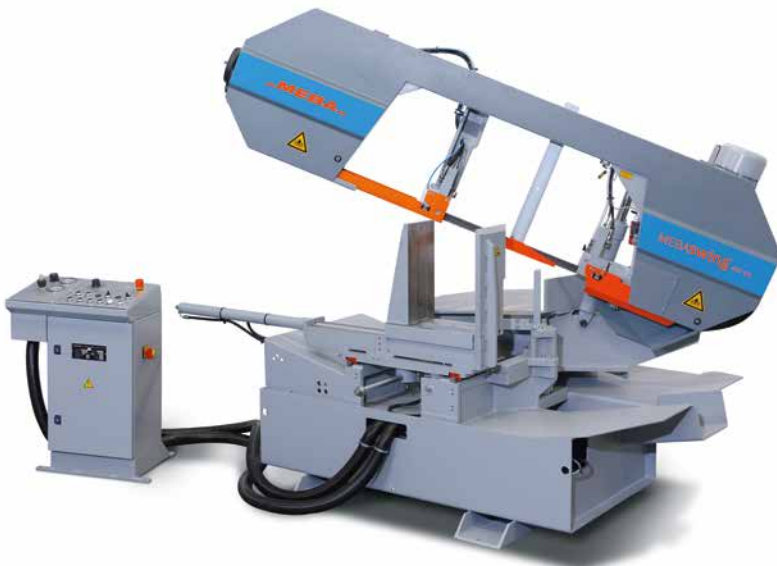


Maschinendatenblatt

MEBASwing	320 G-HSS	405 DG
	320 DG	

MEBASwing Bandsägen unterstützen ihren Anwender ganz individuell:

Unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte arbeiten sie mühelos ab. Die cleveren Universalhelfer zeichnen sich durch ihre ergonomische und leichte Handhabung, Vielseitigkeit und Präzision aus.



MEBASwing 320 G-HSS, 320 DG, 405 DG

Technische Daten

320 G-HSS	
Ausführung	Halbautomat
90°	Ø 325 500x300
45° re	Ø 300 300x300
30° re	Ø 200 200x200
Motor	3 kW AC
Sägeband	4200x34x1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 60 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 165 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 325 500x300 mm
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1250x2050x1280 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	910 kg

320 DG	
Ausführung	Halbautomat
45° li	Ø 300 300x300
90°	Ø 325 500x300
45° re	Ø 300 300x300
30° re	Ø 200 200x200
Motor	3,0 kW AC
Sägeband	4200x34x1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 85 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 260 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 320 320x300 mm
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1450x2350x1350 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1100 kg

Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- Manuelle Materialspannung
Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewichts des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszylinder
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung

Zusätzliche Serienausstattung

- MEBA Hochleistungspaket HSS
 - Hydraulisches **Heben** und **Senken** des Sägerahmens, stufenlose hydraulische Schnittdruck- und Vorschubregulierung
 - Hydraulisches **Spannen** des Sägematerials, Vollhubspannung
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb

Zusätzliche Serienausstattung 320 DG, 405 DG:

- Patentiertes Gehrungssystem
Automatisches Verfahren der Spannstöcke; Das Material wird immer rechtwinklig, dicht am Sägeband gespannt
- MEBA Hochleistungspaket HSS
inkl. Anzeige Senkgeschwindigkeit über Skala, Anzeige Schnittdruck über Manometer, Eilgangabsenkung des Sägerahmens über Drucktaste bis Materialkante

Erweiterte Serienausstattung 405 DG:

- Bedienpult freistehend



405 DG	
Ausführung	Halbautomat
45° li	Ø 300 300x300
90°	Ø 410 620x410
45° re	Ø 360 420x360
30° re	Ø 300 300x300
Motor	3,0 kW AC
Sägeband	5000x34x1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 60 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 260 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 320 320x400 mm
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1450x2450x1420 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1300 kg

