

## Norma Vis Doppelgehrungssäge



## Digitale Längenmaßanzeige

01



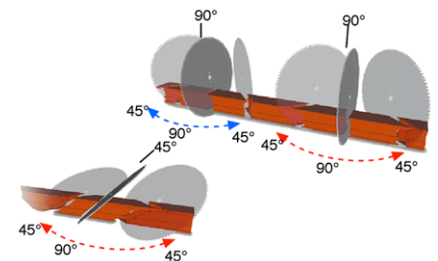
## Schwenken der verfahrbaren Aggregate

02



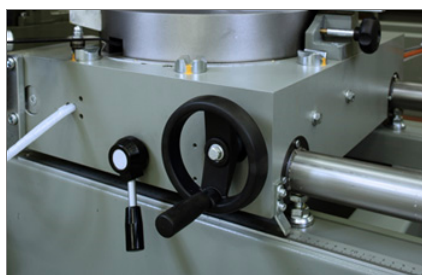
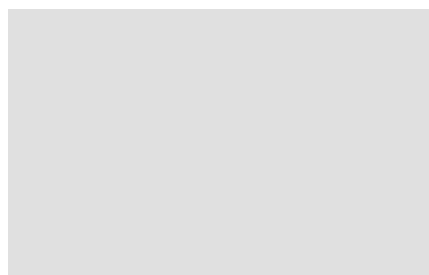
Die Emmegi Doppelgehrungssägen weisen einzigartige Leistungsmerkmale auf: robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit. Sie sind ideal zum Sägen von Aluminium- und PVC-Profilen unterschiedlicher Stärken und Gehrungen. Diese neue Maschinengeneration leistet dank ihrer hohen Präzision und einer beträchtlichen Bedienerfreundlichkeit einen erheblichen Beitrag zur Optimierung des Produktionsablaufs.

Norma Vis ist eine elektronische Doppelgehrungssäge mit manuell verfahrbarem rechtem Aggregat. Manuelles Gehrungsschwenken links und rechts 45°. Manuelles Schwenken der Schifterschnitteinrichtung 90° - 45° einseitig.



## Positionierung des verfahrbaren Aggregats

03



Die Abbildungen dienen nur zur Illustration

## Bedienpult

04



# Norma Vis

## Doppelgehrungssäge

### 01 Digitale Längenmaßanzeige

Die digitale Längenanzeige des verfahrbaren Aggregats liefert die unmittelbare Ablesung der eingestellten Länge und gewährleistet Präzision in der Schnittphase.

### 02 Schwenken der verfahrbaren Aggregate

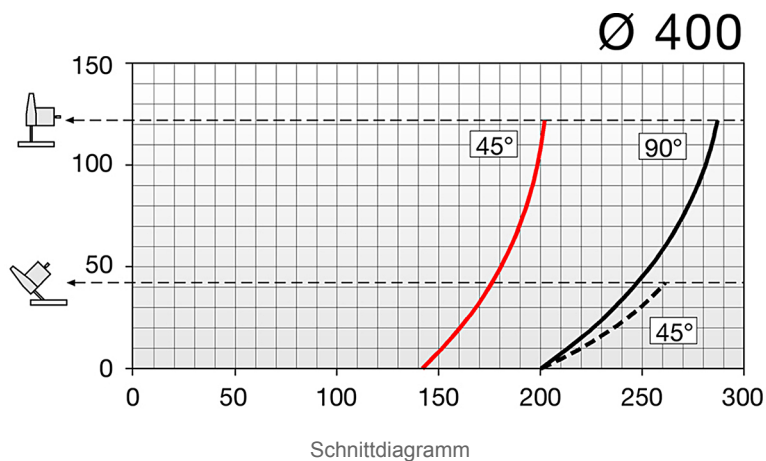
Die beiden auf den entsprechenden Laufwagen montierten Sägeaggregate können zum Längenanschlag um 45° links, 90° rechts und auf Zwischengehrungen positioniert werden.

### 03 Positionierung des verfahrbaren Aggregats

Die Positionierung des verfahrbaren Aggregats erfolgt manuell durch die Drehung des Handrads und die erreichte Position wird über eine Längenmesseinrichtung elektronisch erfasst.

### 04 Bedienpult

Das mitfahrende Bedienpult der verschiedenen Modelle ist auf Lagern verschiebbar und erleichtert die Bedienung der Maschine, da es am Sägeaggregat positioniert werden kann.



#### EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

Speicherprogrammierbare Positioniersteuerung mit LCD-Display

Ausführung von Einzelschnitten

Speicherplatz für 99 Profilkorrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten

Speicherplatz für 10 über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Sätze)

#### EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Positionserfassung des verfahrbaren Aggregats über direktes Messsystem mit Magnetband

2 HM-Sägeblätter

Bremsmotor (Einschaltzeit 10 Sek.)

Lokale Schutzabdeckung des Schneidbereichs mit mechanischer Betätigung

Zwei horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung.

Nebelsprüheinrichtung

Manuelle Profilauflage

Metrischer Maßstab

Nutzschnittlänge 4-5 m

Leistung des Sägeblattmotors (kW)

2,2