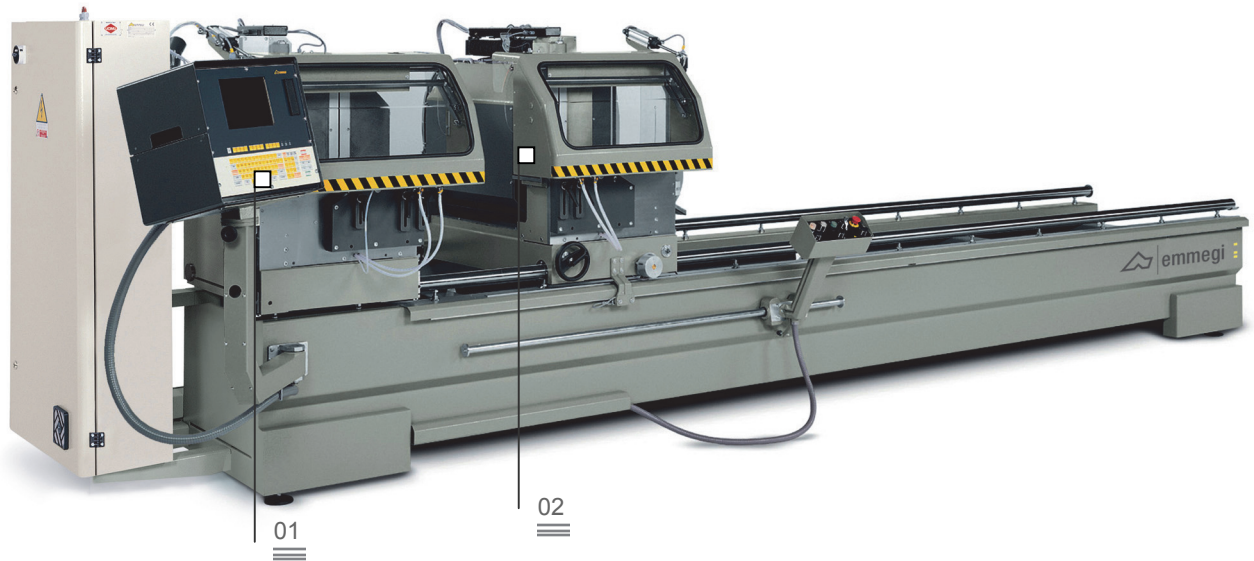


Combi 5 Assi Star

Doppelgehrungssäge

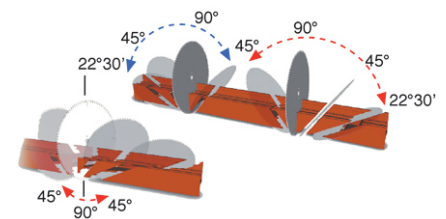
Steuerung 01

Schwenken der verfahrbaren Aggregate 02



Die Emmegi Doppelgehrungssägen weisen einzigartige Leistungsmerkmale auf: robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit. Sie sind ideal zum Sägen von Aluminium- und PVC-Profilen unterschiedlicher Stärken und Gehrungen. Diese neue Maschinengeneration leistet dank ihrer hohen Präzision und einer beträchtlichen Bedienerfreundlichkeit einen erheblichen Beitrag zur Optimierung des Produktionsablaufs.

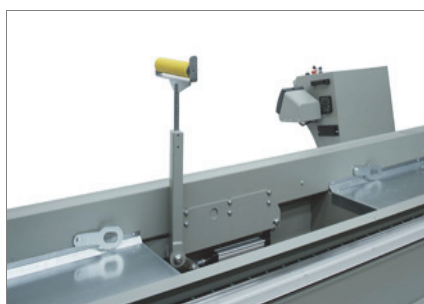
Combi 5 Assi Star ist eine elektronische Doppelgehrungssäge mit 5 Achsen für Schifterschnitte. Horizontale ($22^{\circ}30'$ außen und 45° innen) und vertikale (45° innen) motorisch schwenkbare und elektronisch gesteuerte Sägeaggregate. Die Maschine kann mit einem Industrie-Etikettendrucker ausgerüstet werden, der die Kennzeichnung und die Zuordnung zum entsprechenden Auftrag ermöglicht.



Etikettendrucker (optional) 03

Zwischenhalterung (optional) 04

Vertikale Spanneinrichtungen (optional) 05



Die Abbildungen dienen nur zur Illustration

Combi 5 Assi Star

Doppelgehrungssäge

01

Steuerung

Das Bedienpult der verschiedenen Modelle ist benutzerfreundlich ausgelegt, auf Lagern verschiebbar und ermöglicht die korrekte Positionierung der verfahrenen Aggregate je nach den Spezifikationen des auszuführenden Schnitts. Die Erstellung der Schnittlisten bietet folgende Vorteile: Optimierung des Bearbeitungszyklus, Verminderung des Abfallmaterials und Reduzierung des Zeitaufwands für das Be- und Entladen des Werkstücks.

02

Schwenken der verfahrenen Aggregate

Servomotoren mit Drehgeber sorgen für das Schwenken der verfahrenen Aggregate. Die Einstellung der Parameter und die entsprechende Positionierung erfolgen elektronisch über die Steuerung. Diese weist eine einfache und intuitive Benutzeroberfläche auf. Die verfahrenen Aggregate sind mit pneumatischen Vollschutzhauben ausgerüstet.

03

Etikettendrucker (optional)

Dank des Industrie-Etikettendruckers kann jedes gesägte Werkstück mit den profilbezogenen Eigenschaften aus der Schnittliste gekennzeichnet werden. Durch das Aufdrucken des Barcodes besteht außerdem die Möglichkeit, das Profil ganz einfach zu identifizieren. Dies ist besonders nützlich für die nachfolgenden Bearbeitungsphasen auf Bearbeitungszentren oder Montagestraßen.

04

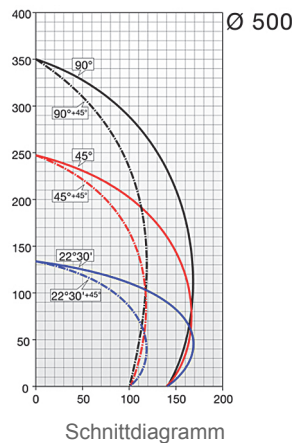
Zwischenhalterung (optional)

Die pneumatische Zwischenhalterung erweist sich als äußerst nützlich beim Sägen von leichten Profilen in Überlängen. In diesem Fall schafft die pneumatische Halterung automatisch die idealen Bedingungen zur Profilhalterung. Dieses Zubehör ist für alle Längen erhältlich, wird jedoch ausdrücklich für Maschinen mit einer Nutzschnittlänge von 5 und 6 m empfohlen.

05

Vertikale Spanneinrichtungen (optional)

Die sichere und präzise Einspannung des zu sägenden Profils wird durch entsprechende pneumatische Spannzylinder gewährleistet, die mit einer Niederdruck-Sicherheitseinrichtung ausgerüstet sind, um ungewolltes Quetschen zu vermeiden. Zur Erleichterung der Breiten- und Höhenverstellung der einzelnen Zylinder ist jedes Spannelement mit praktischen und schnellen Hebelgriffen ausgestattet.



EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

- Windows XPE-kompatibler Industriecomputer
- Grafisches 12" TFT-Farbdisplay
- Speicher DOMM, 1 GB
- Maus, in der Tastatur integriert
- Vorrüstung für Anschluss eines Industrie-Etikettendruckers
- Vorrüstung für Datenaustausch mit externem PC über USB, Netzwerk oder serielle Schnittstelle (je nach Ausführung)
- Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten und Makros
- Ausführung von Einzelschnitten
- Speicherplatz für 500 Profilkorrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten
- Speicherplatz für 500 über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 1000 Sätze)
- Zuschnittoptimierung

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

- Elektronische Steuerung der Zwischengehrungen
- Positionserfassung des verfahrenen Aggregats über direktes Messsystem mit Magnetband
- 2 Widia-Sägeblätter ø 500
- Pneumatische Vollschutzhauben über dem Schneidbereich
- 2 pneumatische horizontale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung
- Vertikales Spannsystem mit horizontaler Spanneinrichtung
- Profilaufgabe-Rollenbahn
- Minimalmengentaktprüheinrichtung
- Manuelle Profilaufgabe
- Vorrüstung für den automatischen Start der Späneabsaugereinrichtung MG
- Metrischer Maßstab
- Nutzschnittlänge 4/5/6 m je nach Modell
- Leistung des Sägeblattmotors (kW)